



DURAPLATE HARDLITE® D34T

HARDLITE™ est une tôle rechargée très fine réalisée en cordons tirés à base de carbures de chrome dont la dureté est de 64 à 66HRC et dont les phases dures sont comprises entre 1300 et 1650HV

Elle résiste à une abrasion ultra sévère jusqu'à des températures de 350°C

Principales applications Cyclones, séparateurs, ventilateurs, tuyauteries

Dureté Carbures de chrome primaire de 1300 à 1650HV

Propriétés mécaniques
Valeur Typique, s355 Le rechargement n'a pas de caractéristique mécanique propre mais le support sur lequel il est soudé présente des caractéristiques adaptées : Métal support en S235, S355, HLE, Inox, DURSTEEL 410

Rp 0.2 : 355 Mpa
Rm : 510 MPa
A% : 22

Composition chimique
Valeur Typique

| C (Max %) | Si (Max %) | Mn (Max %) | Cr (Max %) | B (Max %) | Fe |
|--------------|---------------|---------------|---------------|--------------|-------|
| 5 | 1.5 | 1.5 | 27 | 0.5 | Reste |

Dimensions Format : 2000x1000 dont surface utile 1950x950 = 1,85m²

Epaisseurs Standard : 2+2, 2+3 et 3+2

Spécificité HARDLITE™ est une tôle rechargée brevetée de très fine épaisseur. Le mode de fabrication permet d'avoir une dureté extrême de 64 à 66HRC.



Mise en œuvre

HARDLITE™ possède une excellente aptitude au roulage, au croquage et au pliage.

Roulage au diamètre 300mm avec le rechargement à l'intérieur ou l'extérieur. Possibilité de pliage à chaud.

Soudabilité

Assemblage avec notre fil EASYCOR 70M ou CORINOX 307 et protection des soudures avec notre fil DURCOR31WO

Pour toutes utilisations d'une tôle rechargée avec une tenue à une abrasion sévère et des chocs importants, nous vous conseillons d'utiliser notre tôle rechargée DURAPLATE D38T (voir la fiche technique sur notre site www.wa-produr.com)